**Технические характеристики:**

Станки модели 6м82 предназначены для фрезерования плоскостей небольших деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими, дисковыми, торцовыми, фасонными и другими фрезами. Широкая техническая характеристика станка позволяет использовать быстрорежущий инструмент. Применяется в единичном, серийном и крупносерийном производстве.

Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя до стола 30-410  
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника поддержки 700  
Расстояние от оси шпинделя до хобота 155  
  
Наибольшее расстояние от задней кромки стола  
  
До торца шпинделя 250  
До вертикальных направляющих 300  
  
Размер рабочей поверхности стола 1250х320  
  
Наибольшие перемещения стола  
  
Продольное от руки 700  
Продольное механически 700  
Поперечное от руки 260  
Поперечное механически 240  
Вертикальное от руки 380  
Вертикальное механически 380  
  
Наибольший угол перемещения стола +\-45  
Цена одного деления шкалы поворота 1  
Перемещение на один оборот лимба  
  
Продольное/поперечное 6  
Вертикальное 2  
  
Перемещение на одно деление лимба 0,05  
Число т-образных пазов 3   
Верхний конус шпинделя по гост 836-52 3  
Класс точности Н  
Мощность главного привода кВт 7,5  
Пределы частот вращения шпинделя об/мин 31,5 ... 1600  
  
Габариты станка мм  
  
длина 2260  
ширина 1745  
высота 1660  
  
Вес станка кг 2800